



News



## Unica centrale per 15 stabilimenti

Con la soluzione FLEX di Tecnest, il leader nella fornitura di pneumatici e ruote, ha migliorato le performance: produzione, previsione e gestione allineati sotto il sistema di Advanced Planning & Scheduling sviluppato dall'azienda di Udine

Una centrale unica per gestire produzione e flussi commerciali in 15 stabilimenti e oltre 50 centri distributivi in tre continenti: la fabbrica 4.0 massimizza la produttività e ottimizza i processi. Grazie alla soluzione FLEX sviluppata dalla friulana **TECNEST**, il colosso mondiale dello pneumatico **TRELLEBORG WHEEL SYSTEMS** in due anni è riuscito ad aumentare la produzione, ridurre i giorni lavorativi, ottenere più puntuali previsioni di produzione ed aumentare la capacità di rispondere al mercato. "Serviva consolidare a livello centrale la pianificazione dei nostri siti produttivi nel mondo», ha detto Filippo Setteceli (a

sinistra in foto), vice president Supply Chain & Quality di Trelleborg Wheel Systems. Davanti a diverse realtà produttive organizzative, Tecnest ha sviluppato un progetto di Advanced Planning & Scheduling con l'obiettivo di allineare i tre layer organizzativi dell'azienda: supply chain, commercial offices e manufacturing. Il progetto Tecnest è partito dai due stabilimenti di Trelleborg Wheel Systems in Sri Lanka dedicati alla produzione di pneumatici per applicazioni speciali. "Ci siamo basati sul concetto di digital twins", ha spiegato Paolo Fontanot (a destra in foto), product manager di Tecnest, società specializzata in soluzioni organizzative e informatiche per la



gestione della Supply Chain e delle Operations. «I gemelli digitali possono essere la copia perfetta di un prodotto manifatturiero o di un processo che interagiscono tra loro solamente nel mondo digitale. Con il modello FLEX abbiamo simulato le risorse e i vincoli dei due siti produttivi: per ciascuno stabilimento il sistema FLEX APS schedula il portafoglio ordini per il successivo mese di produzione, ottimizzando risorse, sequenze e cadenze produttive. Il risultato è analizzabile tramite un Gantt interattivo che rappresenta graficamente

l'utilizzo delle macchine e i vincoli di produzione." I risultati sono stati concreti. «Il progetto è partito dallo stabilimento "solid tires" dello Sri Lanka, per il quale abbiamo ottenuto risultati tangibili sotto due punti di vista. Il primo è quello delle performance: in due anni i volumi di produzione sono aumentati del 15% e il livello di servizio al cliente in termini di on time delivery ha superato il 91%, mentre l'accuratezza delle previsioni è passata dal 79 al 90,1%», ha ricordato Setteceli.

[tecnest.it](http://tecnest.it)  
[trelleborg.com](http://trelleborg.com)